

Aktivkohle-Filterkerzen

A-4780 Schärding · Alfred-Kubin-Straße 9 a-c · Tel. 07712 / 31 63 - 0 · Fax 07712 / 31 63 - 24 · filtertechnik@hennlich.at · www.hennlich.at

Aktivkohle-Filterkerzen



Aktivkohle ist das meistverwendete Material in der Wasseraufbereitung zur adaptiven Rückhaltung von Geruchs- und Geschmacksstoffen, Chlor, Asbest, organischer Substanzen, Quecksilber, Blei und anderen Schwermetallen, giftiger Chemikalien, usw.

Anwendungen:

Trinkwasseraufbereitung, Wasserreinigung und -aufbereitung, Lebensmittel, Getränke, Chemikalien

Abscheiderate	nominal
Durchmesser	
innen	28 mm
außen	68 mm
Differenzdruck	max. 1 - 2,5 bar bei 65 °C

Materialien

LT-AKF-CACE68	extrudierte Aktivkohle Vor- und Nachfilter aus Polypropylen PH-Wert 7-9 (in wässrigen Medien) Jodzahl (mg/g) 980 CCl4 Aktivität (Chlortetracyclin %) 60 %
LT-AKF-CACX68	stranggepresste Aktivkohle auf der Basis des Rohstoffs Kokosnussschale Vor- und Nachfilter aus Polypropylen PH-Wert 7-9 (in wässrigen Medien) Jodzahl (mg/g) 999 CCl4 Aktivität (Chlortetracyclin %) 75 %

Typenschlüssel

Typ	Feinheit	Länge
LT-AKF-CACE68 (Aktivkohle)	5 / 10 / 25 µm	9,75" 248 mm
		10" 254 mm
LT-AKF-CACX68 (Kokosnussschale-Aktivkohle)		20" 508 mm
		30" 762 mm
		40" 1016 mm

Bestellbeispiel:

LT-AKF-CACE68-005-10