


**Условные обозначения:**

$D_f$	мм	диаметр направляющей обоймы
$D_s$	мм	диаметр направляющего стержня
$F$	Н	сила, созданная пружиной
$L_0$	мм	длина пружины в свободном состоянии
$L$	мм	длина пружины
$R_g$	Н/мм	жёсткость пружины

Инструментальные пружины создают максимальные условия в минимальных пространствах. Они делаются из высококачественной хром-ванадиевой стали прямоугольного сечения в соответствии с DIN 17221. Высочайшее качество этих пружин обеспечивается с помощью термообработки на самом современном оборудовании дробеструйной обработки, которая улучшает качество поверхности и значительно повышает сопротивление усталости пружины, а также тщательного контроля материала.

Инструментальные пружины разделены на пять групп по степени нагрузки:

- пурпурные (лёгкая нагрузка)
- зелёные (умеренная нагрузка)
- синие (средняя нагрузка)
- красные (сильная нагрузка)
- жёлтые (экстремальная нагрузка).

Величина нагрузки значительно влияет на срок жизни пружины. Основным правилом для продления срока жизни инструментальных пружин является снижение величины максимального сжатия пружины.

**Заказ**

Каждая пружина в нашем каталоге имеет своё номерное обозначение, которое достаточно идентифицирует данную пружину.

Пример: *инструментальная пружина CF 25×102.*



лёгкая нагрузка



умеренная нагрузка



средняя нагрузка



сильная нагрузка



экстремальная нагрузка