

Винты

Винт - крепежная резьбовая деталь цилиндрической формы с головкой на одном конце и резьбой для ввинчивания в одну из соединяемых деталей на другом конце.

В зависимости от назначения существуют:

крепежные винты (для разъёмного соединения деталей);

установочные винты (для взаимной фиксации деталей).

Крепежные винты:

Наиболее распространённым типом винта в технике является крепежный винт. Такой винт является главной деталью разъёмного винтового соединения

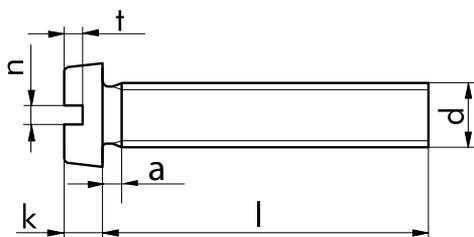
и представляет собой стержень с резьбой на одном конце и головкой на другом. Головка винта служит для прижатия соединяемых деталей и захвата винта отвёрткой, гаечным ключом или другим инструментом. Получили распространение крепежные винты с круглой, шестигранной, квадратной и другими головками.

Установочные винты:

Установочные винты применяются при необходимости зафиксировать взаимное расположение деталей относительно друг друга. Для этого на концах имеют различные выступы или углубления для лучшей фиксации деталей, а также, если имеется необходимость или возможность, изготавливают специальные отверстия под концы установочных винтов.

Примеры концов установочных винтов:

1. конический конец;
2. плоский конец;
3. цилиндрический конец;
4. засверленный конец;
5. ступенчатый конец (цапфа);
6. ступенчатый конец со сферой;
7. ступенчатый конец с конусом;

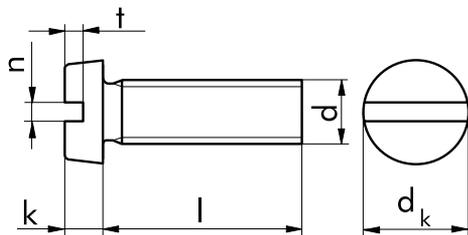


Винт с цилиндрической головкой, прямой шлиц

Материал: сталь 4.8, 8.8 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь A2 и A4, латунь, полиамид

d	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dk	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16	18
k	1,3	1,6	2	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6	7
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5	
t мин	0,6	0,7	0,85	1	1,1	1,3	1,6	2	2,4	

DIN 85 (ГОСТ 17473 - 80, ISO 1580)

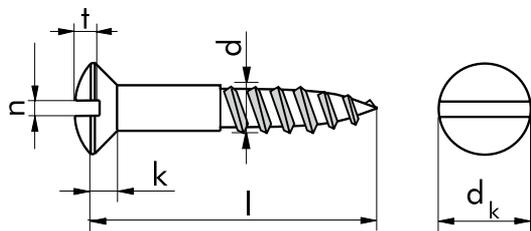


Винт с цилиндрической скругленной головкой, прямой шлиц

Материал: сталь 4.8, 5.8, 8.8 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь A2 и A4

d	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk	5	6	7	8	10	12	16	20
k	1,5	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6
n		0,8	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
t мин		0,7	0,9	1	1,2	1,4	1,9	2,4

DIN 95 (ГОСТ 1146)

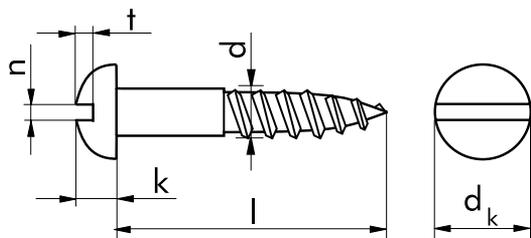


Самонарезающий винт с полупотайной головкой, прямой шлиц
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4, латунь

d	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
dk	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14,5
k	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4



DIN 96 (ГОСТ 1144)

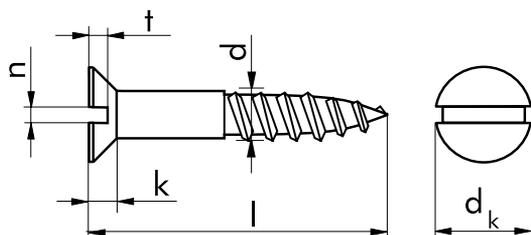


Самонарезающий винт с полукруглой головкой, прямой шлиц
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4, латунь

d	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
dk	3,2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16
k	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	3,8	4,2	4,9	5,6



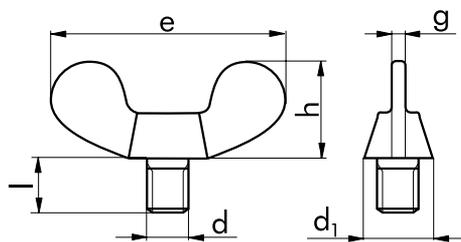
DIN 97 (ГОСТ 1145)



Самонарезающий винт с потайной головкой, прямой шлиц
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4, латунь

d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	10
dk	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14,5	18
k	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4	5

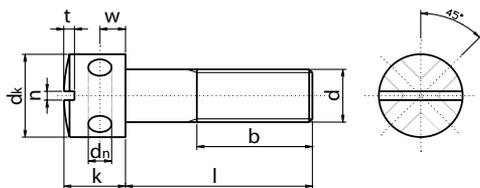



DIN 316


Винт - «барашек»

Материал: ковкий чугун, нержавеющая сталь A2 и A4, латунь

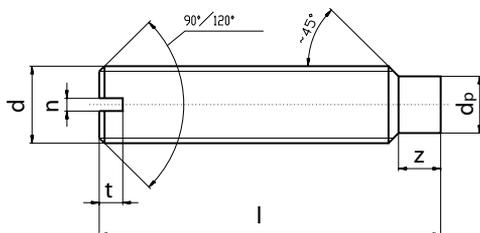
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
a	2,1	2,1	2,4	3	4	4,5	5,3	6
d2	6	6	8	10	13	17	20	26
e	18	18	24	30	36	48	62	70
h	8,5	8,5	11	15	18	23	31	35

DIN 404


Винт с цилиндрической головкой и радиальными отверстиями

Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	16	19	22	25	28	34	40
dh	1,2	1,5	2	2,5	3	4	16
dk	3,8	5,5	7	8,5	10	13	5
k	3	4	5	6,5	8	10	12,5

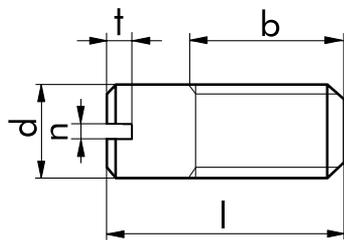
DIN 417 (ГОСТ 1478, ISO 7435)


Винт установочный с цилиндрическим ступенчатым концом (цапфой)

Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
dp	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	15
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2	2,5	3
t	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8	~5	5	~6,3
Z	1,5	2	2,5	3	4	5	6	~7	9	~9

DIN 427 (ГОСТ 18746 - 80, ISO 2342)

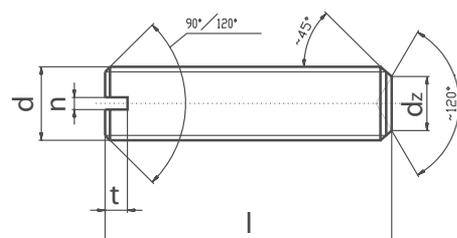


Винт установочный (штифт резьбовой)
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
b	3,6	4,8	6	7,2	9,6	12	14	16	18	22
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2	2,5	3
t	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,2	4



DIN 438 (ГОСТ 1479, ISO 7436)

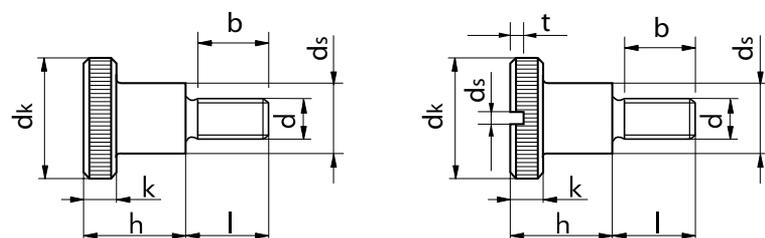


Винт установочный с засверленным концом, прямой шлиц
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dz	1,4	2	2,5	3	5	6	8
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8



DIN 464

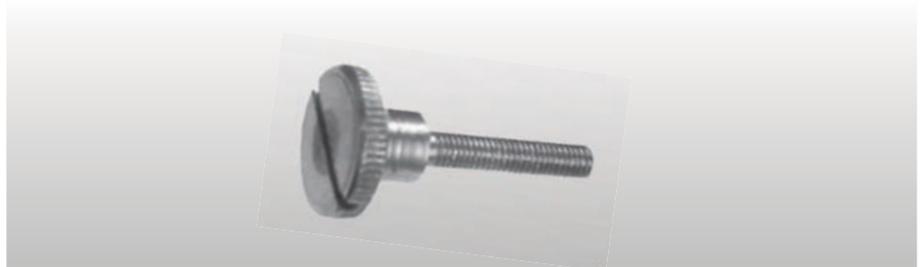
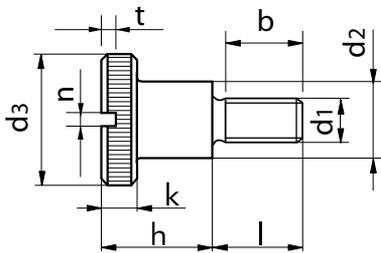


Винт нажимной, с накатанной головкой
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	9	12	15	18	24	30
dk	12	16	20	24	30	36
ds	6	8	10	12	16	20
h	7,5	9,5	11,5	15	18	23
k	2,5	3,5	4	5	6	8

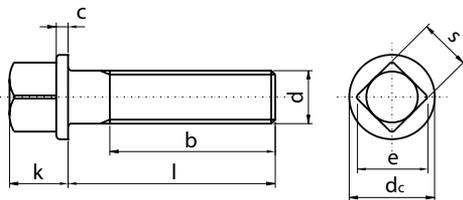


DIN 465



Винт нажимной, с накатанной головкой и прямым шлицем
Материал: сталь, нержавеющей сталь А2 и А4

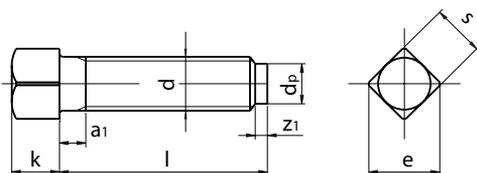
DIN 478



Винт установочный с квадратной головкой и буртиком
Материал: сталь 8.8, 10.9 (класс прочности для винтов)

	Классы прочности 10.9					8.8	
	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d							
b	18	22	26	30	38	46	54
dc	10,5	13,5	16,5	19,5	25	31	36
e	8	10	13	17	21/22	27/28	32
k	8	10	13	15	20	25	28
s	6	8	10	13	16/17	21/22	24

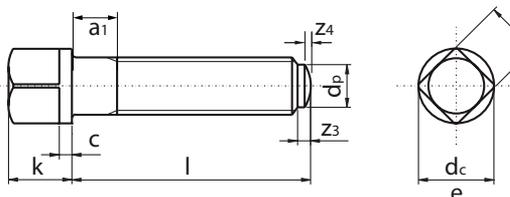
DIN 479 (ГОСТ 1482 - 84)



Винт установочный с квадратной головкой, подголовком и ступенчатым концом(цапфой)
Материал: сталь 8.8, 10.9 (класс прочности для винтов)

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
dp	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	15	18
e	6,5	8	10	13	17	18	21/22	27/28	32
k	5	6	8	10	12	14	16	20	22
s	5	6	8	10	13	14	16/17	21/22	24

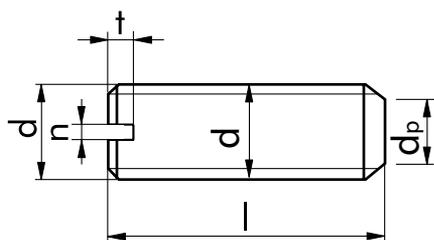
DIN 480 (ГОСТ 1486)



Винт установочный с квадратной головкой, буртиком и закруглённым концом
 Материал: сталь 8.8, 10.9 (класс прочности для винтов)

	Классы прочности 10.9					8.8
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d						
dc	10	13	17	21/22	27/28	32
dp	5,5	7	8,5	12	15	18
k	11	13	16	20	25	28
s	8	10	13	16/17	21/22	24

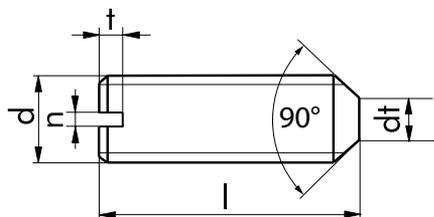
DIN 551 (ГОСТ 1477 - 93, ISO 4766)



Винт установочный стопорный с прямым шлицем и плоским концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4, латунь

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	~3
t	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8	4,5	~5
dp	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5		

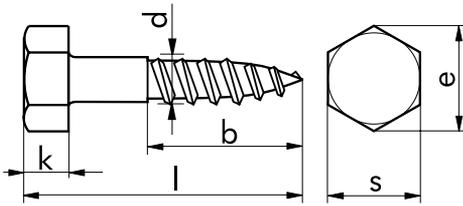
DIN 553 (ГОСТ 1476 - 93, ISO 7434)



Винт установочный стопорный с прямым шлицем и заострённым (коническим) концом

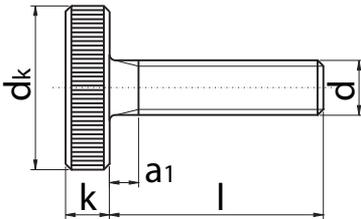
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4, латунь

d	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
n	0,25	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	~3
t	0,64	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8	4,5	~5
dt	0,2	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3		

DIN 571 (ГОСТ 11473)


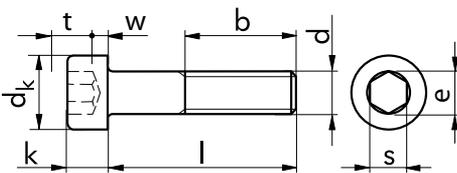
Шуруп по дереву с шестигранной головкой («глухарь»)
Материал: сталь 3.6, 4.6, нержавеющая сталь A2, A4

d	5	6	8	10	12	16	20
k	3,5	4	5,5	7	8	10	13
s	8	10	13	17	19	24	30
e мин.	8,63	10,89	14,2	18,72	20,88	26,17	32,95

DIN 653


Винт прижимной с накатанной головкой, низкий
Материал: сталь

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	12	16	20	24	30	36
k	2,5	3,5	4	5	6	8

DIN 912 (ГОСТ 11738, ISO 4762)


Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником под ключ
Материал: сталь 8.8, 10.9, 12.9 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь A2, A4, полиамид

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60
dk	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36
k	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
s	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	18
t	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

d	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M64
b	66	72	78	84		96		108		124	140
dk	40	45	50	54		63		72		84	96
k	27	30	33	36		42		48		56	63,26
s	19	22	24	27		32		36		41	46
t	13,5	15,5	18	19		24		28		34	38

UNC - Резьба

d	Nr.6	Nr.8	Nr.10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
	=9/64"	=5/32"	=3/16"								
Кол - во витков на 1"	32	32	24	20	18	16	13	11	10	9	8
Размеры под ключ	7/64"	9/64"	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	3/4"

UNF - Резьба

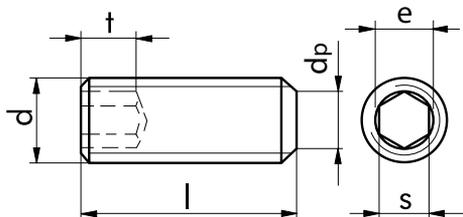
d	Nr.8	Nr.10	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"
	=5/32"	=3/16"								
Кол - во витков на 1"	36	32	28	24	24	20	20	18	16	14
Размеры под ключ	9/64"	5/32"	3/16"	7/32"	5/16"	5/16"	3/8"	1/2"	9/16"	9/16"

Мелкая резьба

d	M8x1	M10x1	M10x1,25	M12x1,25	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5
b	28	32	32	36	36	40	44
dk	13	16	16	18	18	21	24
k	8	10	10	12	12	14	16
s	6	8	8	10	10	12	14
t	4	5	5	6	6	7	8

d	M20x1,5	M20x2	M24x1,5	M24x2	M27x2	M30x2	M36x3	M42x3	M48x3
b	52	52	60	60	66	72	84	96	108
dk	30	30	36	36	40	45	54	63	72
k	20	20	24	24	27	30	36	42	48
s	17	17	18	18	19	22	27	32	36
t	10	10	12	12	13,5	15,5	19	24	28

DIN 913 (ГОСТ 11074, ISO 4026)



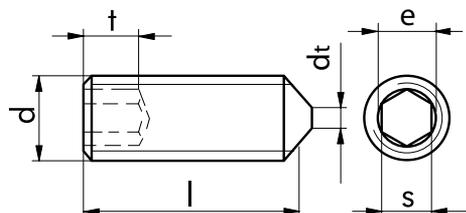
Винт установочный с внутренним шестигранником и плоским концом
 Материал: сталь (45H), нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
dp	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	15	18
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	12

Мелкая резьба

d	6x0,75	8x0,75	8x1	10x1	10x1,25	12x1	12x1,25	12x1,5	14x1,5	16x1,5
dp	4	5,5	5,5	7	7	8,5	8,5	8,5	10	12
s	3	4	4	5	5	6	6	6	6	8

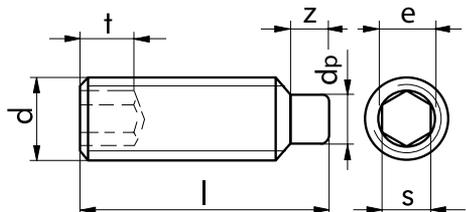


DIN 914 (ГОСТ 8878, ISO 4027)


Винт установочный с внутренним шестигранником и заостренным (коническим) концом

Материал: сталь (45H), нержавеющая сталь A2 и A4

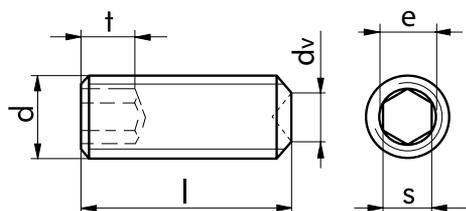
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
dt				1,5	2	2,5	3	4
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8

DIN 915 (ГОСТ 11075, ISO 4028)


Винт установочный с внутренним шестигранником и цилиндрическим ступенчатым концом (цапфой)

Материал: сталь (45H), нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
dp	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	15	18
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	12

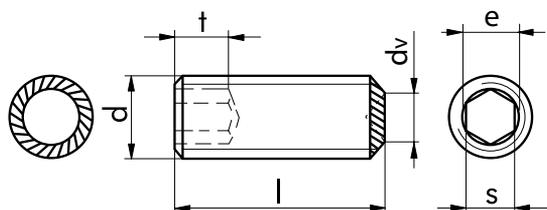
DIN 916 (ГОСТ 28964 - 91, ISO 4029)


Винт установочный с внутренним шестигранником и засверленным концом

Материал: сталь (45H), нержавеющая сталь A2 и A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
dv	1,4	2	2,5	3	5	6	8	9	10	14	16
s	1,5	2	2,50	3	4	5	6	6	8	10	12

DIN 916 VZR



Винт установочный с внутренним шестигранником и зазубренной кольцевой режущей кромкой

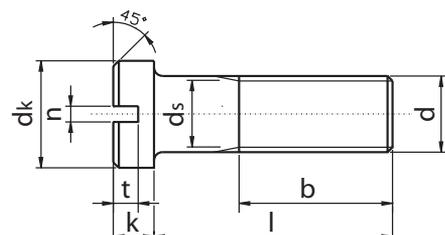
Материал: сталь (45H)

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
dv	1,4	2	2,5	3	5	6	8	10	14	16
s	1,5	2	2,50	3	4	5	6	8	10	12

UNC - Резьба

d	Nr.4	Nr.6	Nr.8	Nr.10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
	=7/64"	=9/64"	=5/32"	=3/16"						
SW	0,05"	1/16"	5/64"	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"

DIN 920

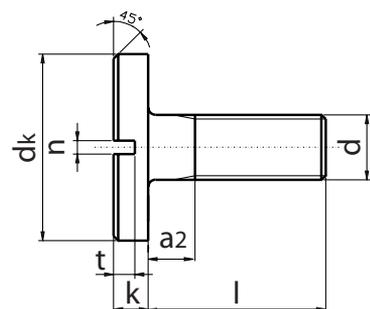


Винт с уменьшенной цилиндрической головкой и прямым шлицем

Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

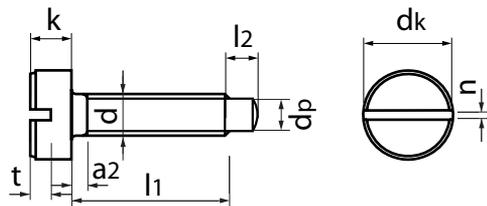
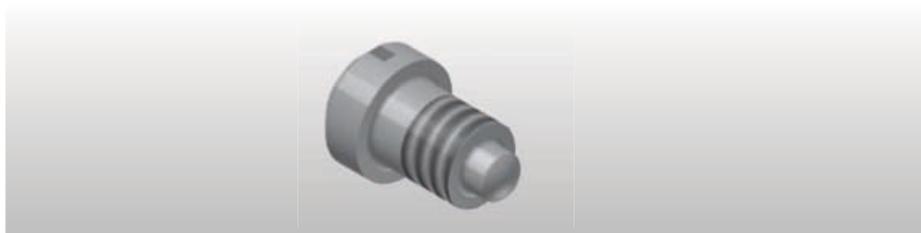
d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
b	5	6	7,5	9	10	12	15	18	24	30
dk	2,3	2,8	3,5	4	4,5	5,5	6,5	8	10	13
f	0,25	0,3	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1
k	1	1,2	1,5	1,8	2	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
n	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6
r	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4
t мин	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,2	1,3	1,5	1,9	2,3
t макс	0,7	0,8	0,95	1,15	1,3	1,5	1,6	1,9	2,4	2,8

DIN 921



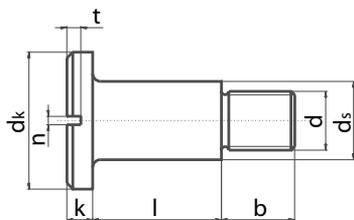
Винт с большой плоской цилиндрической головкой и прямым шлицем

Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4


DIN 922


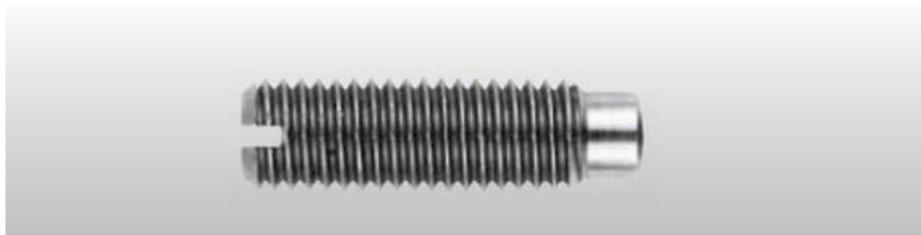
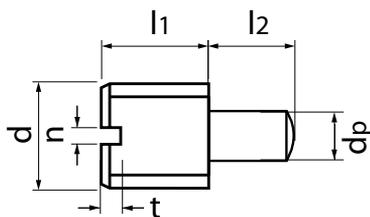
Винт с плоской уменьшенной головкой и цилиндрической цапфой
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk	2	2,3	2,8	3,5	4	4,5	5,5	6,5	8	10	13
dp	0,8	0,8	1,2	1,5	2	2,5	2,8	3,5	4,5	6	7,5
k	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
n	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6

DIN 923


Винт ступенчатый установочный с цилиндрической головкой
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

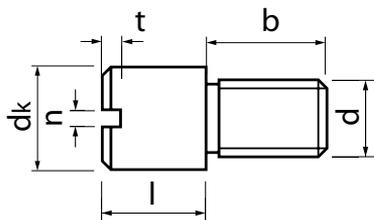
d	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	3	4,5	6	7	9	11	13,5

DIN 926


Винт без головки со шлицем и цапфой
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6
dp	0,5	0,7	0,8	0,8	1,2	1,5	2	2,5	2,8	3,5	4,5
n	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1
t	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6

DIN 927

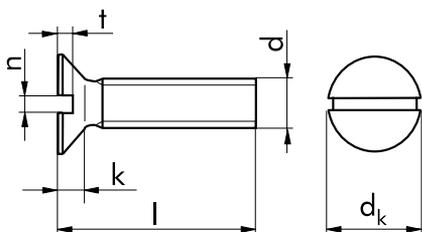


Винт с цилиндрической резьбовой цапфой и шлицем
Материал: сталь, нержавеющая сталь A2 и A4

d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6
b	1,8	1,8	2,2	2,5	2,8	3,5	4,5	5,5	6	7	8
dk	1,6	1,8	2	2,2	2,8	3,5	4	4,5	5,5	6,5	8
n	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1
t	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6

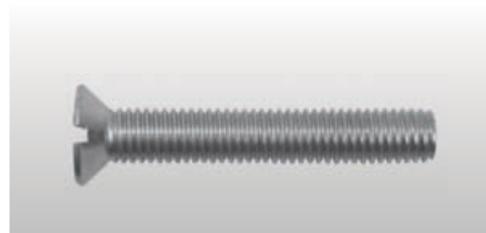


DIN 963 (ГОСТ 17475, ISO 2009)

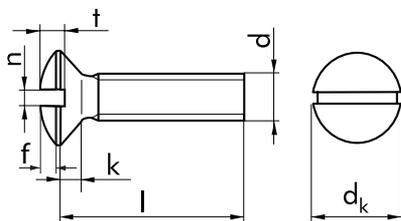


Винт с потайной головкой, прямой шлиц
Материал: сталь 4.8, 8.8 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь A2 и A4, латунь, полиамид

d	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
dk	3,5	4,4	5,3	6,5	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57	21,48	24,48
k	1,2	1,50	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	6	7
n	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3
t	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,6	2	2,4	2,8



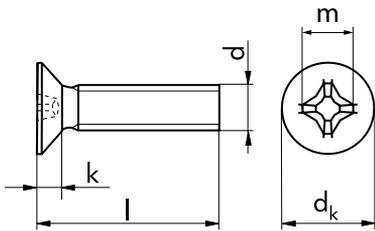
DIN 964 (ГОСТ 17474, ISO 2010)



Винт с полупотайной (линзовой) головкой и прямым шлицем
Материал: сталь 4.8 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь A2 и A4, латунь, полиамид

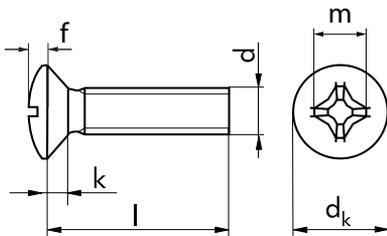
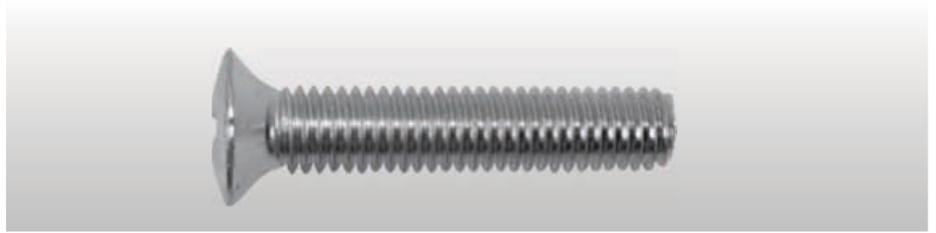
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
k	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
t	0,8	1	1,2	1,6	2	2,4	3,2	4




DIN 965

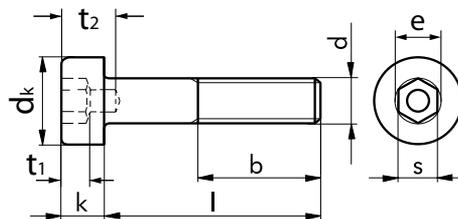

Винт с потайной головкой и крестообразным шлицем
Материал: сталь 4.8 (класс прочности для винтов)

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
k	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
крестообр.шлиц	1	1	1	2	2	3	4	4


DIN 966 (ГОСТ 17474, ISO 7047)


Винт с полупотайной (линзовой) головкой и крестообразным шлицем
Материал: сталь 4.8 (класс прочности для винтов)

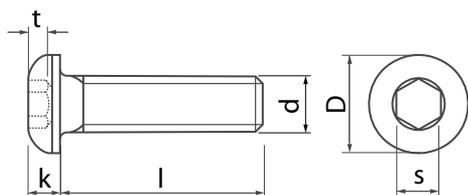
d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
dk	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5
k	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4
крестообр.шлиц	1	1	2	2	3	4


DIN 6912


Винт с низкой цилиндрической головкой, внутренним шестигранником под ключ и центрирующим отверстием
Материал: сталь 8.8, 10,9 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь А4

d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
b	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54	66
dk	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36	45
k	2,8	3,5	4	5	6,5	7,5	8,5	10	12	14	17,5
s	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19	22
t1	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5,5	6,5	7	9

DIN 7380 (ISO 7380) ULS

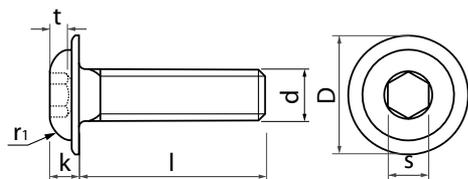


Винт с полукруглой головкой и внутренним шестигранником
Материал: сталь 10.9 (класс прочности для винтов)

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
D	5,5	7,5	9,5	10,5	14	18	21
k	1,6	2,1	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4
t	1,35	1,5	2,2	2,4	3,15	3,8	4,8
s	2	2,5	3	4	5	6	8
r1	3	4,1	5,2	5,6	7,5	10	11



DIN 7380 (ISO 7380) ULF

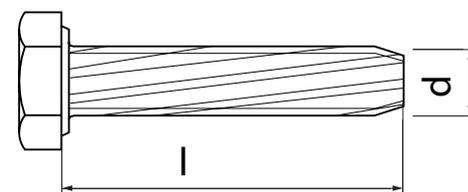


Винт с полукруглой головкой, внутренним шестигранником и фланцем
Материал: сталь 10.9 (класс прочности для винтов)

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
D	6,9	9,4	11,8	13,6	17,8	21,9	24,0
k	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
t	1,4	1,7	2,2	2,4	3,2	3,8	4,2
s	2	2,5	3	4	5	6	8
r1	3	4,1	5,2	5,6	7,5	10	11



DIN 7513A

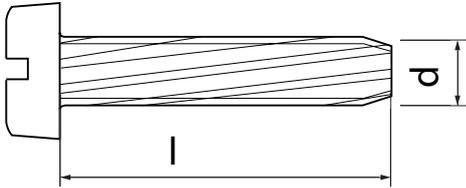


Самонарезающий винт с шестигранной головкой
Материал: закалённая сталь

d	M4	M5	M6	M8
e мин. Класс А	7,66	8,79	11,05	14,38
e мин. Класс В				14,2
k	2,8	3,5	4	5,3
s	7	8	10	13



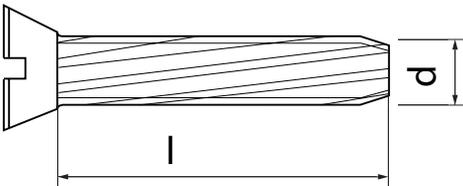
DIN 7513B



Самонарезающий винт с цилиндрической головкой
Материал: Закалённая сталь

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
dk	4,5	5,5	7	8,5	10	13
k	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5
n	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2
t мин	0,7	0,85	1,1	1,3	1,6	2

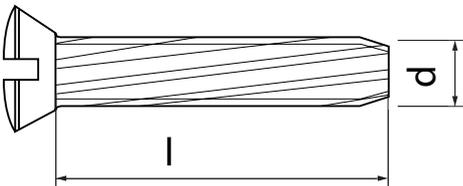
DIN 7513F



Самонарезающий винт с потайной головкой
Материал: Закалённая сталь

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
dk	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5
n	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
n	0,8	1	1,20	1,51	1,91	2,31
x	1,1	1,25	1,75	2	2,5	3,2

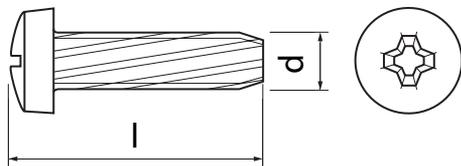
DIN 7513G



Самонарезающий винт с полупотайной (линзовой) головкой
Материал: Закалённая сталь

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
dk	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5
k	1,5	1,65	2,2	1,25	1,5	2
n	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t мин	1	1,2	1,6	2	2,4	3,2

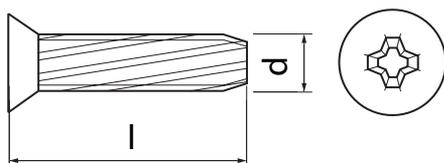
DIN 7516A (ГОСТ 10621)



Самонарезающий винт с полукруглой головкой (крестообразный шлиц)
Материал: Закалённая сталь

d	M3	M4	M5	M6	M8
dk	6	8	10	12	16
k	2,4	3,1	3,8	4,6	6
v~	1,6	2	2,5	3	3,7
крестообр.шлиц	1	2	2	3	4

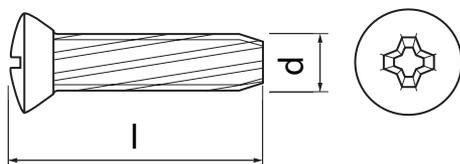
DIN 7516D



Самонарезающий винт с потайной головкой (крестообразный шлиц)
Материал: Закалённая сталь

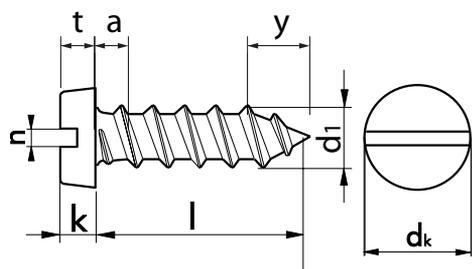
d	M3	M4	M5	M6	M8
dk	5,6	7,5	9,2	11	14,5
k	1,65	2,2	2,5	3	4
крестообр.шлиц	1	2	2	3	4

DIN 7516E



Самонарезающий винт с полупотайной (линзовой) головкой (крестообразный шлиц)
Материал: Закалённая сталь

d	M3	M4	M5	M6	M8
dk	5,6	7,5	9,2	11	14,5
k	1,65	2,2	2,5	3	4
крестообр.шлиц	1	2	2	3	4



DIN 7971(ISO 1481)

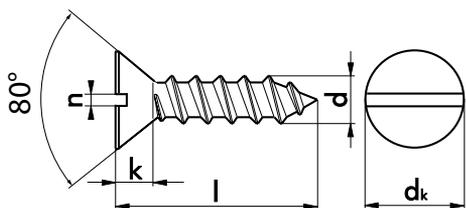


Винт самонарезающий с цилиндрической головкой со шлицем и полной резьбой
 Форма С – с заостренным концом
 Форма F – с тупым концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2

Форма С

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
k	1,75	2,1	2,25	2,45	2,8	3,2	3,65
n	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6

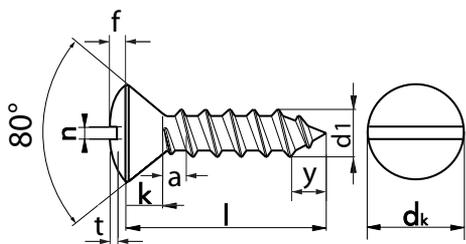
DIN 7972 (ISO 1482)



Винт самонарезающий с потайной головкой со шлицем и полной резьбой
 Форма С – с заостренным концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
n	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6

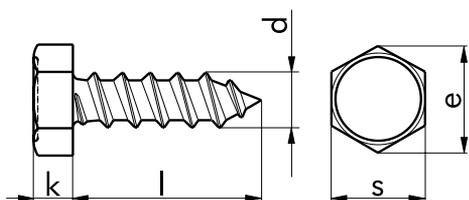
DIN 7973 (ISO 1483)



Винт самонарезающий с полупотайной головкой со шлицем и полной резьбой
 Форма С – с заостренным концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь A2

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
n	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6

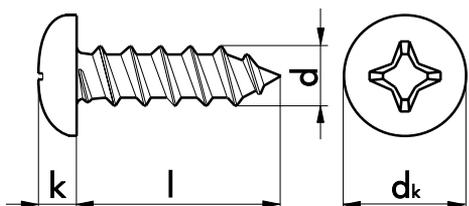
DIN 7976 (ISO 1479)



Винт самонарезающий с шестигранной головкой
 Форма С – с заостренным концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь А2

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	8
e	3,38	5,4	5,96	7,59	7,59	8,71	8,71	10,95	14,26
k	1,3	1,5	2,3	2,3	2,8	3	4	4,8	5,8
s	3,2	5	5,5	7	7	8	8	10	13

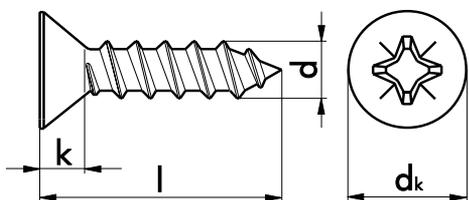
DIN 7981 (ГОСТ 10621 - 80, ISO 7049)



Винт самонарезающий с крестообразным шлицем, полукруглая головка
 Форма С – с заостренным концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь А2

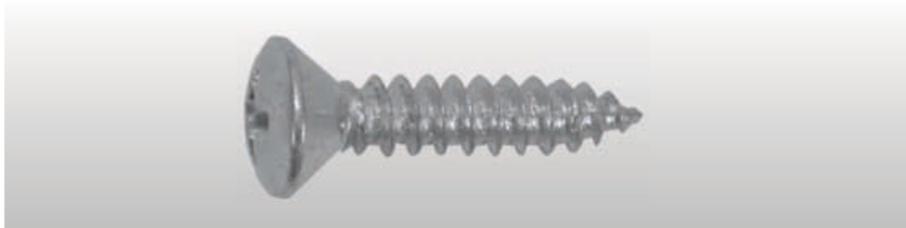
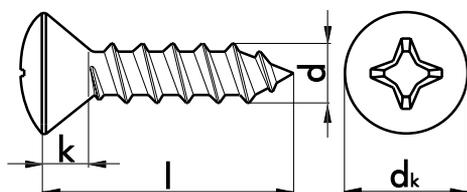
d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
k	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
крестообр.шлиц	1	1	2	2	2	2	3	3

DIN 7982(ГОСТ 10619 - 80, ISO 7050)



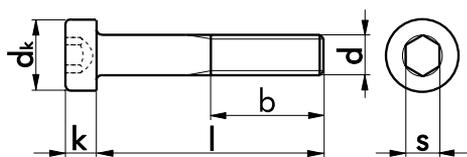
Винт самонарезающий с потайной головкой (крестообразный шлиц)
 Форма С – с заостренным концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь А2

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	14,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
крестообр.шлиц	1	1	2	2	2	2	3	3

DIN 7983(ГОСТ 10620 - 80, ISO 7051)


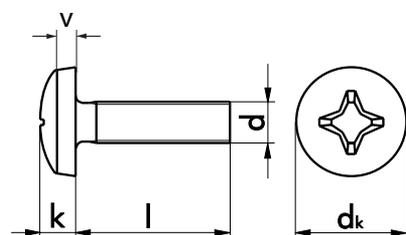
Винт самонарезающий с полупотайной головкой (крестообразный шлиц)
 Форма С – с заостренным концом
 Материал: сталь, нержавеющая сталь А2

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
крестообр.шлиц	1	1	2	2	2	2	3	3

DIN 7984 (ГОСТ 11738, ISO 7045)


Винт с цилиндрической низкой головкой и внутренним шестигранником под ключ
 Материал: сталь 8.8, 10.9 (класс прочности для винтов)

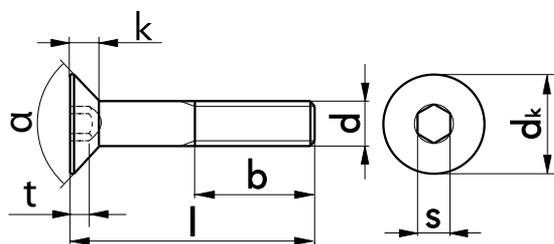
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
b	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54
dk	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36
k	2	2,8	3,5	4	5	6	7	8	9	11	13
s	2	2,5	3	4	5	7	8	10	12	14	17
t	1,5	2,3	2,7	3	3,8	4,5	5	5,3	5,5	7,5	8

DIN 7985 (ГОСТ 17473)


Винт с полукруглой головкой (крестообразный шлиц)
 Материал: сталь 4.8, 8.8 (класс прочности для винтов)

d	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
dk	4	5	6	7	8	10	12	16	20
k	1,6	2	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6	6	7,5
v~	1,1	1,3	1,6	1,9	2	2,5	3	3,7	4,8
крестообр.шлиц	1	1	1	2	2	2	3	4	4

DIN 7991(ISO 10642)



Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником под ключ
 Материал: сталь 8.8, 10,9 (класс прочности для винтов), нержавеющая сталь A2, A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
dk	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	36	39
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	13,1	14
s	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	14
t	1,2	1,8	2,3	2,5	3,5	4,4	4,6	4,8	5,3	5,5	5,9	8,8	10,3

UNC - Резьба

	No4	No5	No6	No8	No10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
	=7/64"	=1/8"	=9/64"	=5/32"	=3/16"						
S	1/16"	5/64"	5/64"	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	7/32"	5/16"	3/8"	1/2"