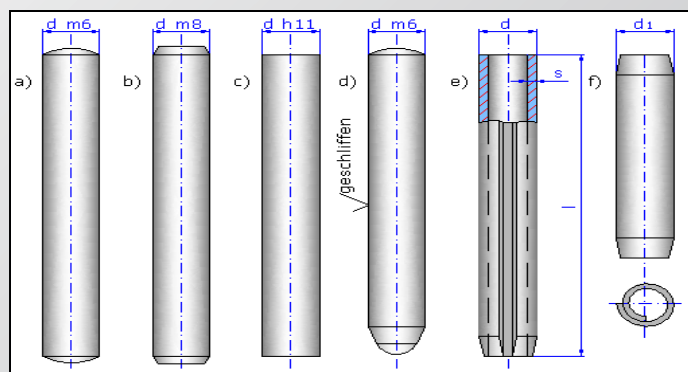


ШТИФТЫ



Цилиндрический
Конический
Пружинный
Цилиндрический и конический с внутренней резьбой
Спиральный

Штифты

Штифт - деталь цилиндрической или конической формы для неподвижного соединения деталей, как правило, в строго определённом положении, а также для передачи относительно небольших нагрузок. Прежде, чем установить штифт, детали, которые им будут соединяться, закрепляются в необходимом положении, в них просверливается и развёртывается отверстие для штифта, а затем в указанное отверстие вставляется сам штифт, который и скрепляет их. Конический штифт более универсален в отличие от цилиндрического, так как в связи с особенностью своей формы может использоваться многократно без уменьшения точности расположения деталей.

Различают следующие виды штифтов:

Цилиндрический

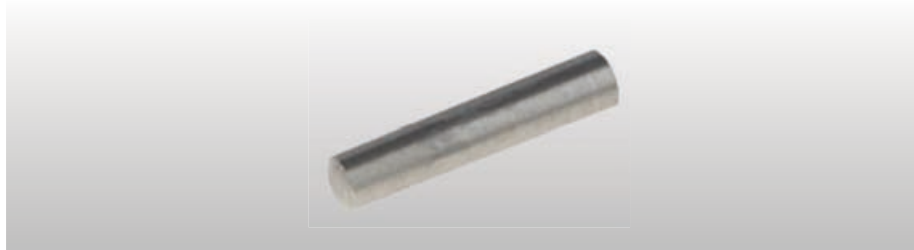
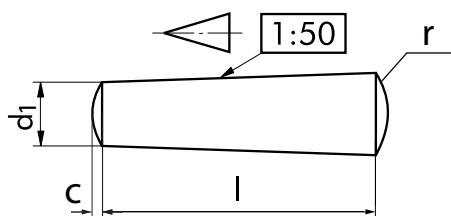
Конический

Пружинный

Цилиндрический и конический с внутренней резьбой

Спиральный

DIN 1 (ГОСТ 3129)

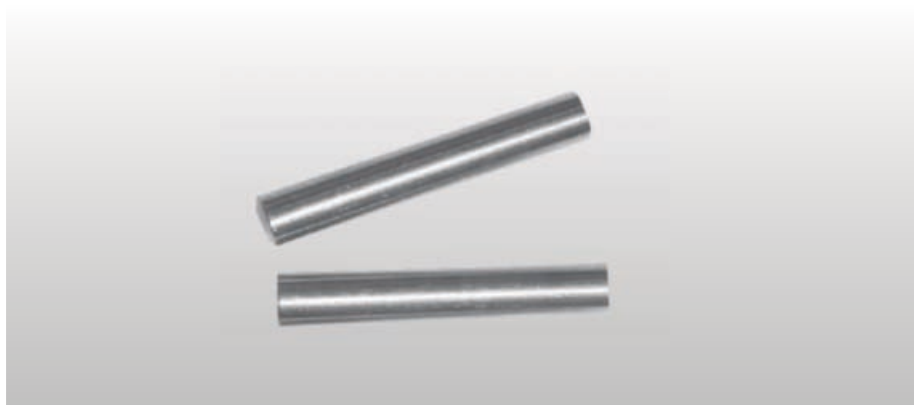
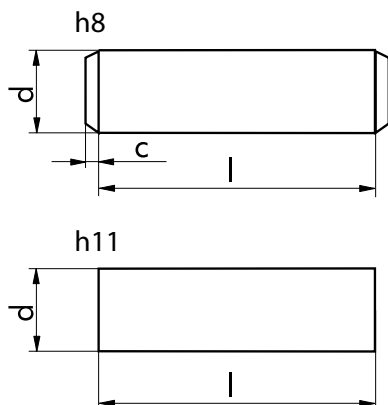


Штифт конический незакалённый, точёный

Материал: сталь, нержавеющая сталь A2, A4

d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20
c макс.	0	0,4	0	0,6	1	1	1	2	2		2	3	3
r ~	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12		16	16	20

DIN 7 (ГОСТ 3128)

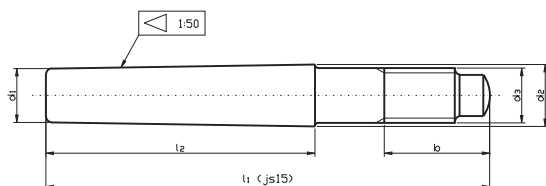


Штифт цилиндрический незакалённый

Материал: сталь

d	1 - 1,5	2 - 2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20
c макс.			0,45	1	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2	2,5	3
г макс.			3	4	5	6	8	10	12	12	16	16	20

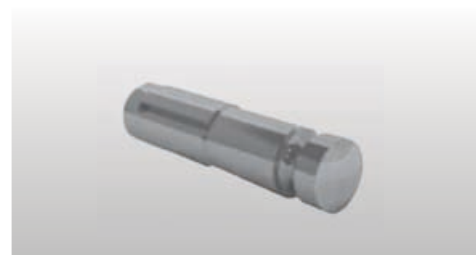
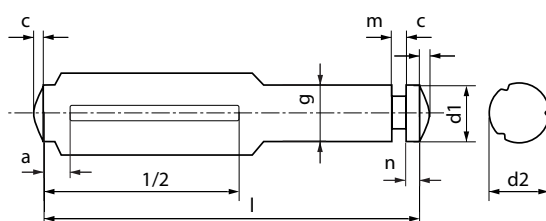
DIN 258



Штифт конический с резьбовой цапфой. Материал: сталь

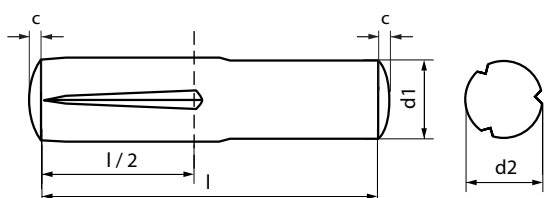
d1h10	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25	30
b	14	18	22	24	27	27	30	35	35	40	46
d2	5,5	6,6	8,8	10,9	13,1	14,2	15,3	17,4	21,7	27	32,2
d3	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M20	M24
l2	25	30	40	45	55	60	65	72	85	100	110

DIN 1469



Штифт просечной цилиндрический с шейкой. Материал: сталь

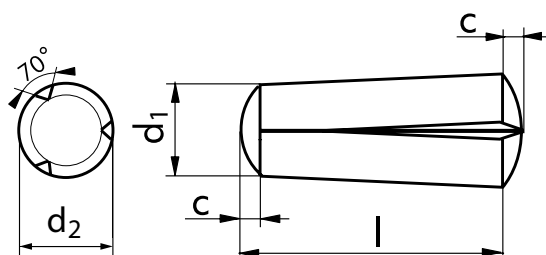
DIN 1470 (ISO 8739)



Штифт цилиндрический с насечкой. Материал: сталь

d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

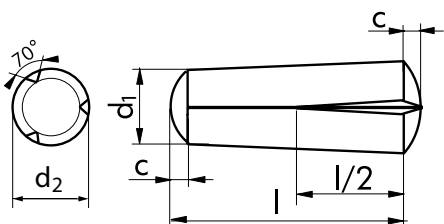
DIN 1471 (ISO 8744)



Штифт конический с насечкой
Материал: сталь

d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

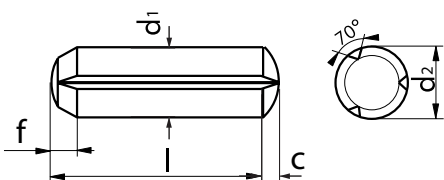
DIN 1472 (ISO 8745)



Штифт установочный с насечкой
Материал: сталь

d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

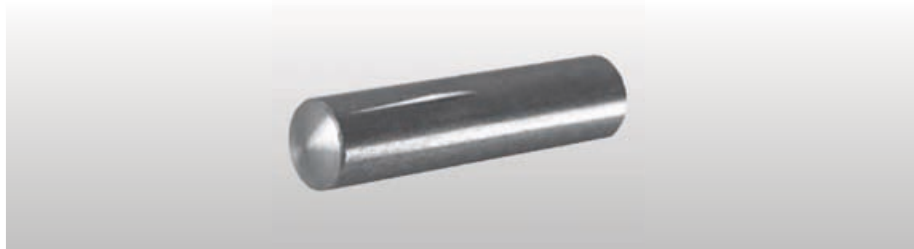
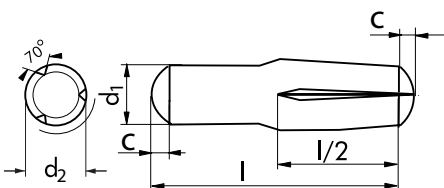
DIN 1473 (ISO 8740)



Штифт цилиндрический с насечкой
Материал: сталь

d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

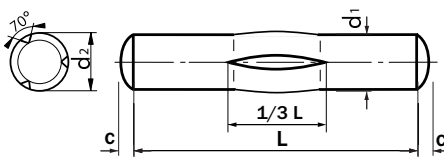
DIN 1474 (ISO 8741)



Штифт забивной цилиндрический с насечкой
Материал: сталь

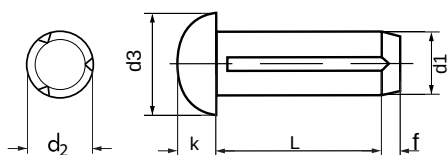
d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

DIN 1475 (ISO 8742)



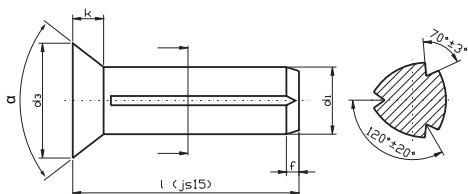
Штифт цилиндрический с центральной насечкой
Материал: сталь

d	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

DIN 1476 (ISO 8746)

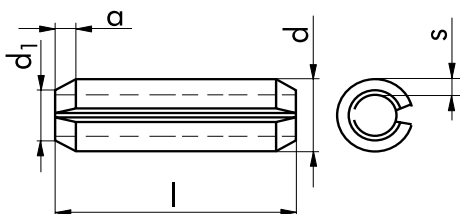
Штифт (заклёпка) цилиндрический с полукруглой головкой и насечкой
 Материалы: сталь, нержавеющая сталь A2, алюминий Al 99,5 F13, латунь

d1	1,4	1,6	1,7	2	2,3	2,5	2,6	3	4	5	6
d3	2,5	2,8	3	3,5	4	4,4	4,5	5,2	7	8,8	10,5
k	0,8	1	1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,4	3	3,6

DIN 1477 (ISO 8747)

Штифт (заклёпка) с потайной головкой насечённый по всей длине
 Материалы: сталь, алюминий Al 99,5 F13

d1	1,4	1,6	1,7	2	2,3	2,5	2,6	3	4	5	6
d3	2,5	2,8	3	3,5	4	4,4	4,5	5,2	7	8,8	10,5
k	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,2	1,3	1,4	2	2,5	3

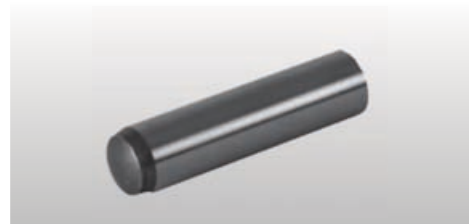
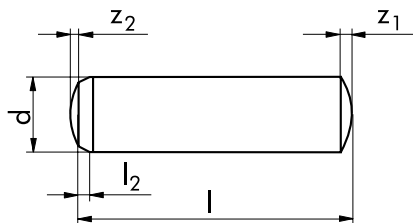
DIN 1481 (ГОСТ 14229 - 93, ISO 8752)

Штифт пружинный цилиндрический разрезной
 Материалы: сталь пружинная, нержавеющая сталь A2

d1	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	13
d2	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	3,4	3,9	5,5	6,5	7,5	8,5
a	0,15	0,25	0,35	0,4	0,5	0,6	0,65	0,9	1,2	2	2	2	2
s	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1	1,25	1,5	2	2,5	2,5

d1	14	16	18	20	21	25	28	30	35	40	50
d2	8,5	10,5	11,5	12,5	13,5	15,5	17,5	18,5	21,5	25,5	31,5
a	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4
s	3	3	3,5	4	4	5	5,5	6	7	7,5	9,5

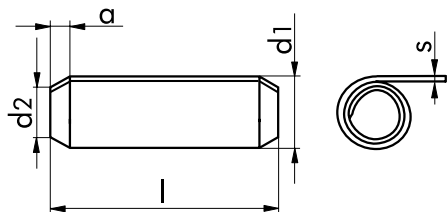
DIN 6325 (ГОСТ 3128)



Штифт цилиндрический закалённый, исполнение m6. Материалы: сталь закалённая

d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20
l2~	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5	2,5	3	4
z1~	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2	2,5	3
z2~	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,3	1,7	2

DIN 7343 (ISO 8750)

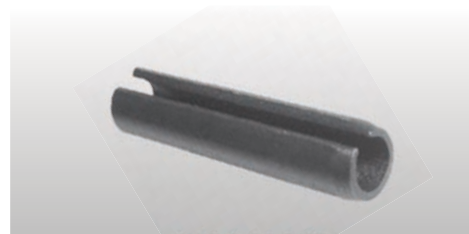
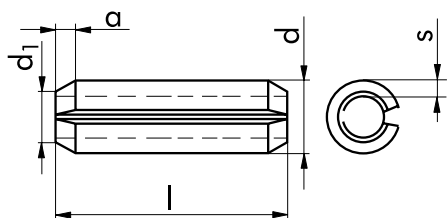


Штифт цилиндрический спиральный. Материалы: СК 67, нержавеющая сталь А2

Номин.ø	1	1,2	1,5	2	2,5	3
a	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1
s	0,08	0,1	0,13	0,17	0,21	0,25
d1	1,1	1,3	1,62	2,15	2,65	3,15
d2	0,95	1,15	1,4	1,9	2,35	2,85

Номин.ø	3,5	4	5	6	8	10	12
a	1,2	1,3	1,7	2	3	3	4
s	0,29	0,33	0,42	0,5	0,67	0,84	1
d1	3,67	4,2	5,25	6,25	8,35	10,45	12,5
d2	3,35	3,8	4,8	5,8	7,75	9,6	11,5

DIN 7346

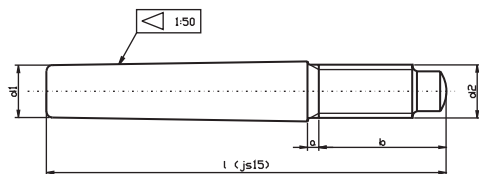


Штифт пружинный цилиндрический трубчатый разрезной. Материалы: сталь пружинная

Номин.ø	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	13
a	0,2	0,25	0,25	0,3	0,5	0,5	0,7	1,5	2	2	2
d1 макс	2,4	2,9	3,5	4	4,6	5,6	6,7	8,8	10,8	12,8	13,8
s	0,2	0,25	0,3	0,35	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25

Номин.ø	14	16	18	20	21	25	28	30	35	40	50
a	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4
l макс	14,8	16,8	18,9	20,9	21,9	25,9	28,9	30,9	35,9	40,9	50,9
s	1,5	1,5	1,75	2	2	2	2,5	2,5	3,5	4	5

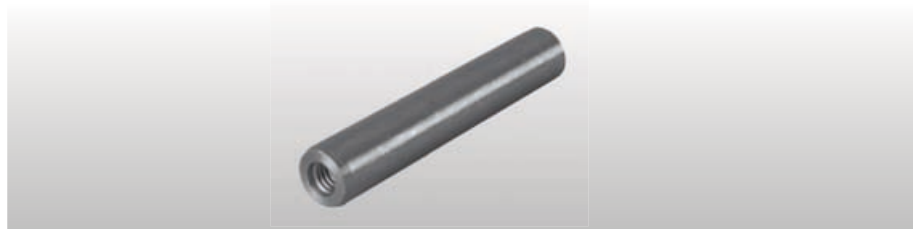
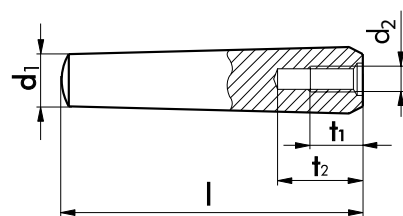
DIN 7977 (ISO 8737)



Штифт конический с резьбовой цапфой. Материал: сталь

d1	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25	30
b	14	18	22	24	27	27	30	35	35	40	46
a	2,4	3	4	4,5	5,3	5,3	6	6	6	7,5	9
d2	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M20	M24

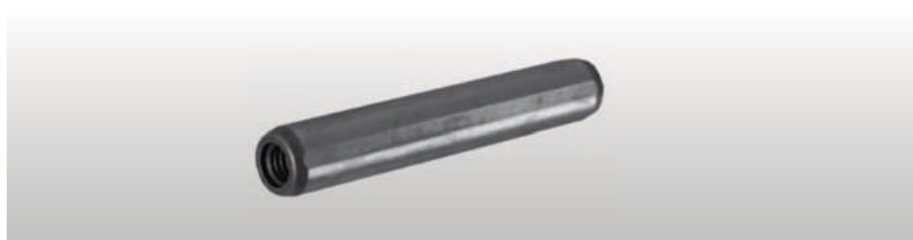
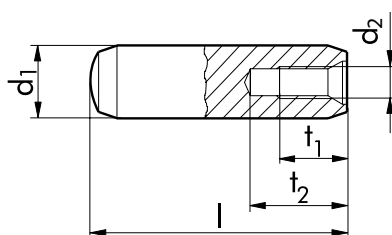
DIN 7978 (ГОСТ 9464 - 79, ISO 8736)



Штифт конический с внутренней резьбой. Материал: сталь

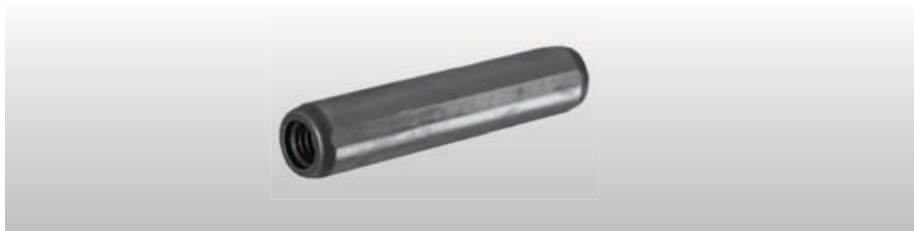
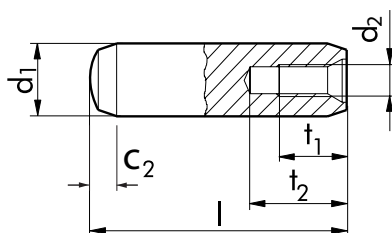
d1	6	8	10	12	13	14	16	20	25	30	40
d2	M4	M5	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M16	M20	M20
t1	6	8	10	12	12	12	16	18	24	30	30
t2 мин	10	12	16	20	20	20	25	27	34	42	42

DIN 7979 (ISO 8733)



Штифт цилиндрический с внутренней резьбой,
форма С
Материал: сталь

d1m6	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25	30
d2	M3	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M16	M20
t1	4	6	8	10	10	12	12	12	16	24	30
t2 мин	8	10	12	16	16	20	20	20	25	34	42



Форма D

Материал: сталь закалённая (60+/- 2 HRC)

d1m6	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25	30	40
d2	M3	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M16	M20	M20
t1	4	6	8	10	10	12	12	12	16	24	30	30
t2 мин	8	10	12	16	16	20	20	20	25	34	42	42
c2	1,75	2,1	2,6	3	3,8	3,8	4	4,7	6	6	7	8