






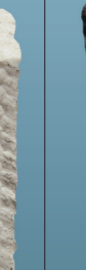

















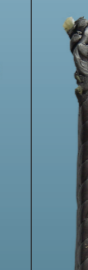









Тип ИСР	261	262	905	905G	906	907	907G	907S	907R	908	909	910	912	913	914	915	916	917	922	923	924	925	925C	925-I	925TE	926	930	936
	Описание																											
Волокно	хлопок	хлопок	стекло	стекло	лён	акрил	акрил	акрил	Ramie	Kynol	Gore	Gore	углерод	углерод	Twaron/ GFO	Twaron/ PTFE	Gore GFO	Twaron	Gore G4	Aramide	Twaron/ GFO	графит	графит,углерод	графит	графит	P-Aramide	Gore Sequel	Gore K fiber
Добавочное волокно														Inconel											Inconel			
Пропитка	жир	графит жир	PTFE	графит жир	PTFE	PTFE	графит жир	PTFE	PTFE	PTFE		PTFE	предохранительная смазка	предохранительная смазка				PTFE		PTFE		антикоррозийное средство	антикоррозийное средство		антикоррозийное средство PTFE	PTFE графит		
Смазка	да	да	да	да	да	да	да	нет	да	да	силикон	нет	да	да	силикон	силикон	да	силикон	нет	да	нет	нет	нет	нет	нет	да	нет	да
Температура [°C]	-20 +120	-20 +120	-100 +300	-100 +300	-50 +150	-100 +250	-50 +250	-100 +250	-100 +250	-75 +260	-100 +280	-100 +280	-100 +650	-100 +650	-100 +280	-100 +280	-100 +280	-100 +280	-100 +280	-100 +250	-100 +280	-100 +650	-100 +650	-100 +650	-100 +650	-100 +260	-240 +288	-100 +280
pH	6-8	6-8	2-12	2-12	5-11	2-12	4-10	2-12	2-12	1-12	0-14	0-14	0-14	0-14	3-12	3-12	0-14	3-12	0-14	2-12	2-13	0-14	0-14	0-14	0-14	2-12	0-14	0-14
Давление [бар] 	5	5	50	50	20	50	20	-	50	100	50	-	40	-	70	150	50	80	80	50	250	80	80	-	80	50	50	50
Давление [бар] 	10	10	100	100	50	100	60	100	100	-	20	500	200	350	350	500	-	250	500	-	500	-	300	300	-	50	-	-
Давление [бар] 	8	8	80	80	30	80	40	-	80	250	100	150	20	-	250	300	250	200	200	300	300	-	-	-	-	300	250	250
Скорость [м/с] 	5	5	10	10	5	15	10	-	15	20	8	-	25	-	25	10	30	25	10	30	30	25	30	-	25	30	25	25
Скорость [м/с] 	1	1	1,5	1,5	1	1,5	1	0,5	1,5	-	1	1	1	1	2	3	-	1,5	2	-	3	-	-	1	-	2	-	-
Скорость [м/с] 	2	2	2	2	2	2	3	-	2	5	2	3	2	-	4	4	3	10	3	8	8	-	-	-	-	8	5	3
Вода	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Пар	0	0	x	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Нейтральные растворы	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Сильно разбавленные кислоты	0	0	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Кислоты средней концентрации	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	x	x	x	x	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Концентрированные кислоты	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	0	0	-	-	x	-	x	-	x	0	0	0	0	-	x	x
Разбавленные щелочи	0	0	x	x	0	0	0	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Концентрированные щелочи	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	x	x	x	x	-	-	x	-	x	-	x	x	x	x	x	-	x	x
Инертные газы	0	0	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Кислые газы	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	x	x	-	-	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Водород	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	x	-	-	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Кислород	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-	x	-	-	-	x	x	x	x	-	-
Летучие углеводороды	0	0	0	0	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Растворители	0	0	0	0	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-	x	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Амины, нитрилы	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	x	x	x	x	x	x	x	0	x	0	x	x	x	x	0	x	x	x
Минеральные масла, жиры	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Синтетические масла	0	0	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	-	x	x	x	x
Абразивные носители	0	0	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0
Битумы	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0
Пищевые продукты (FDA)	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-
Краски, лаки	0	0	-	-	-	-	-	-	-	x	0	x	-	-	-	-	-	-	x	x	-	x	x	x	x	x	-	-

Пояснение: x = рекомендуется использовать, 0 = ограниченное использование, * = нельзя использовать