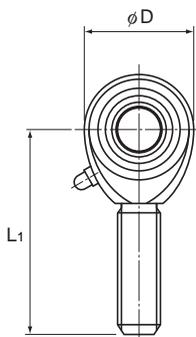


# Typ POS (Außengewinde)



Baureihe/-größe	Außenabmessungen			Mit Gewinde $S_1$ JIS Klasse 2	Abmessungen Gelenklager	
	Länge L	Durchmesser D	Breite $B_1$ 0 -0,1		B $\pm 0,1$	$L_1$
POS 5	41	16	8	M5 × 0,8	6	33
POS 6	45	18	9	M6 × 1	6,75	36
POS 8	53	22	12	M8 × 1,25	9	42
POS 10	61	26	14	M10 × 1,5	10,5	48
POS 12	69	30	16	M12 × 1,75	12	54
POS 14	77	34	19	M14 × 2	13,5	60
POS 16	85	38	21	M16 × 2	15	66
POS 18	93	42	23	M18 × 1,5	16,5	72
POS 20	101	46	25	M20 × 1,5	18	78
POS 22	109	50	28	M22 × 1,5	20	84
POS 25	124	60	31	M24 × 2	22	94
POS 30	145	70	37	M30 × 2	25	110

## [Material]

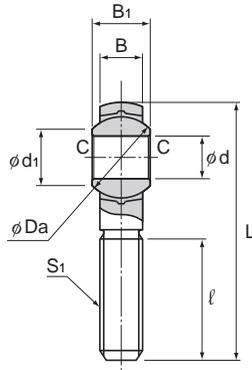
Gelenklager : S35C (chromatiert)  
 Sphärischer Innenring : SUJ2, min. 58 HRC  
 ( Hartverchromt außer  
 Innenfläche des Innenrings )  
 Buchse : Spezielle Kupferlegierung

## [Passung Bolzen]

Bedingung	Abmessungstoleranz des Bolzens
Normale Belastung	h7
Unbestimmte Last	p6

## Aufbau der Bestellbezeichnung

**POS10 L**  
 Baugröße  
 Linksgewinde



Einheit: mm

	$l$	Schmier- nippel	Abmessungen sphärischer Innerring				Zulässiger Neigungswinkel			Einwirkende statische Radiallast $C_s$ N	Gewicht g
			d H7	Kugeldurch- messer Da mm (Zoll)	$d_1$	C	$\alpha_1^\circ$	$\alpha_2^\circ$	$\alpha_3^\circ$		
	20	—	5	11,112( $7/16$ )	7,7	0,3	8	13	30	3430	12,5
	22	—	6	12,7( $1/2$ )	9	0,3	8	13	30	4900	19
	25	PB107	8	15,875( $5/8$ )	10,4	0,5	8	14	25	6860	32
	29		10	19,05( $3/4$ )	12,9	0,5	8	14	25	10800	54
	33		12	22,225( $7/8$ )	15,4	0,5	8	13	25	16700	85
	36		14	25,4(1)	16,9	0,7	10	16	24	20600	126
	40		16	28,575( $1\ 1/8$ )	19,4	0,7	9	15	24	25000	185
	44		18	31,75( $1\ 1/4$ )	21,9	0,7	9	15	24	29400	260
	47		20	34,925( $1\ 3/8$ )	24,4	0,7	9	15	24	34300	340
	51		22	38,1( $1\ 1/2$ )	25,8	0,7	10	15	23	41200	435
	57	A-M6F	25	42,862( $1\ 11/16$ )	29,6	0,8	9	15	23	72500	650
	66		30	50,8(2)	34,8	0,8	10	17	23	92200	1070

**[Spiel]**

Einheit: mm

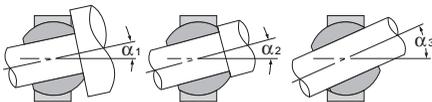
Radialspiel	max. 0,035
Axialspiel	max. 0,1

**[Schmierung]**

Vor Gebrauch ist das Produkt zu schmieren. Das Gelenklager verfügt über eine Schmierbohrung und eine Schmiernut und kann nach Bedarf über den Schmiernippel nachgeschmiert werden. Zum Schmieren des Produkts wird bei Typ POS5 und 6 Fett über die Schmierbohrung und bei anderen Typen über den Schmiernippel eingefüllt.

**[Kennzeichnung Linksgewinde]**

Handelt es sich bei dem Außengewinde um ein Linksgewinde, wird ein "L" angehängt. Das aktuelle Produkt ist mit einem "L" auf dem Gelenklager gekennzeichnet.



Zulässiger Neigungswinkel