

# Ausführungen der Kugelgelenke

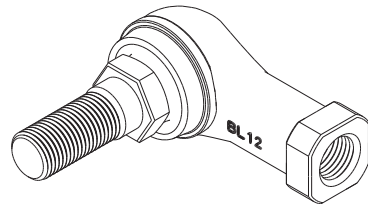
## Typenübersicht

### Typ BL

Maßstabelle ⇒ [T22-2](#)

Das Gehäuse aus hochfester Zinklegierung ist senkrecht zum integrierten Kugelbolzen angebracht.

Durch die Schmiermittelreservoirs oberhalb und unterhalb des Kugelbereichs sind Schmierung und Verschleißfestigkeit bei diesem Typ optimal.



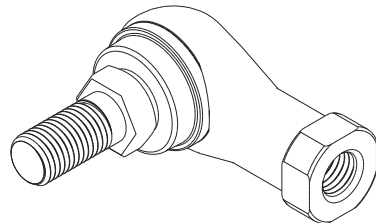
Typ BL

### Typ BL-A (nur in den Größen BL4A und BL5A erhältlich)

Maßstabelle ⇒ [T22-2](#)

Das Gehäuse ist senkrecht zum Gewindebolzen angebracht, der mit der hochgenauen Stahlkugel des Gelenks verschweißt ist. Durch die Schmiermittelreservoirs oberhalb und unterhalb des Kugelbereichs sind Schmierung und Verschleißfestigkeit bei diesem Typ optimal.

Die Verwendung der A1-Legierung für das Gehäuse reduziert das Gewicht erheblich.



Typ BL-A

Die A1-Legierung, eine hochfeste, für Kugelgelenke neuentwickelte Aluminiumlegierung, verfügt über eine Druck- und Zugfestigkeit, die ungefähr doppelt so hoch ist, wie die des normalerweise für Druckguss verwendeten Aluminiums ADC 12. Festigkeit und Verschleißfestigkeit sind ähnlich hoch wie die einer hochfesten Zinklegierung.

Mit einer spezifischen Dichte, die unter der einer hochfesten Zinklegierung liegt, ist der Typ BL-A optimal geeignet für Automobilteile, die geringes Gewicht, hohe Festigkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit und hohe Verschleißfestigkeit erfordern.

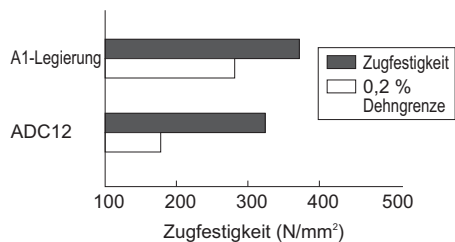


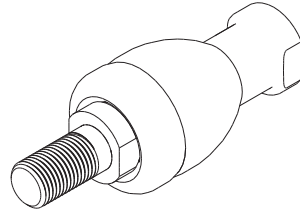
Abb.3 Zug- und Druckfestigkeit der A1-Legierung von THK und ADC 12

## Typ RBI

Maßtabelle⇒ [A22-4](#)

Bei dieser Kugelgelenkausführung wird für das Gehäuse eine hochfeste Zinklegierung verwendet. Kugelbolzen und Gehäuse sind in derselben Achse angeordnet, wodurch dieser Typ eine Axialbelastung aufnehmen kann.

Da die Gummimanschette Fett enthält, verfügt dieser Typ über optimale Schmierung und hohe Verschleißfestigkeit.



Typ RBI