

## Original Schmierfett von THK AFG-Schmierfett

- Grundöl: Hochwertiges Synthetiköl
- Verdicker: auf Urea-Basis



AFG-Schmierfett ist ein hochwertiges Fett für Kugelgewindetriebe mit hoher Gebrauchsdauer. Es basiert auf hochwertigem Synthetiköl als Grundöl mit Urea als Verdicker. Es zeichnet sich durch geringe Wärmeerzeugung aus und ist in einem weiten Temperaturbereich von niedrigen bis hohen Temperaturen einsetzbar.

### [Merkmale]

- (1) Geringe Wärmeerzeugung  
Durch den geringen Viskositätswiderstand erzeugt es nur geringe Wärme, selbst im Hochgeschwindigkeitsbetrieb.
- (2) Niedrige Viskosität  
Durch die niedrige Viskosität wird ein stabiles Reibmoment erreicht.
- (3) Weiter Temperaturbereich  
Es wird in einem weiten Temperaturbereich von  $-45^{\circ}\text{C}$  bis  $+160^{\circ}\text{C}$  eingesetzt.
- (4) Hohe Gebrauchsdauer  
AFG-Schmierfett bietet hervorragende Oxidationsbeständigkeit, auch bei Gebrauch über einen langen Zeitraum.
- (5) Wasserbeständigkeit  
AFG-Schmierfett ist hoch wasserbeständig und weniger empfindlich gegen eindringende Feuchtigkeit. Seine Festigkeit wird durch extreme Drücke nur geringfügig verringert.

### [Charakteristische physikalische Eigenschaften]

Testinhalt	Repräsentativer Wert	Prüfmethode
Walkpenetration (25°C, 60 W)	285	JIS K 2220 7
Tropfpunkt: °C	261	JIS K 2220 8
Korrosion auf Kupfer (100°C, 24 Std.)	OK	JIS K 2220 9
Verdampfung: Massenprozent (99°C, 22 Std.)	0,2	JIS K 2220 10
Ölabscheidung: Massenprozent (100°C, 24 Std.)	0,5	JIS K 2220 11
Oxidationsbeständigkeit: kPa (99°C, 100 Std.)	80	JIS K 2220 12
Mischstabilität (100.000)	329	JIS K 2220 15
Fettbeständigkeit während der Wasserbeaufschlagung: Massenprozent (38°C, 1 Std.)	0,6	JIS K 2220 16
Reibmoment bei Niedrigtemperatur: mNm ( $-20^{\circ}\text{C}$ )	Start	170
	(Betrieb)	70
Lager-Korrosionsschutz: (52°C, 48 Std.)	OK	ASTM D1743-73
Betriebstemperaturbereich (°C)	-45 bis	—
	160	

**[Prüfergebnisse zur geringen Wärmeentwicklung]****● Prüfergebnisse für AFG-Schmierfett (Vergleich der Wärmeentwicklung)**

In der Abbildung sind die Ergebnisse der Wärmeentwicklung für AFG-Schmierfett und andere Fette im Vergleich dargestellt.

&lt;Testbedingungen&gt;

Gegenstand	Beschreibung
Spindeldurchmesser/ Steigung	32/10 mm
Geschwindigkeit	67 bis 500mm/s
Drehzahl	400 bis 3.000 min <sup>-1</sup>
Hub	400mm
Fettmenge	12 cm <sup>3</sup>
Temperatur- messpunkt	Mutteroberfläche

